

ATLAS Teamwork

AR 95 Super



- Bauhauptgewerbe, Recycling, Materialumschlag, Tief- und Straßenbau
- Dienstgewicht: 8100 kg
- Motorleistung: 92 kW

ATLAS
WEYHAUSEN

TECHNISCHE DATEN



Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TCD 2012 L04 2V (EMR****)
 Bauart: wassergekühlt
 Leistung***: 92 kW (125 PS) bei 2100 min⁻¹
 Max. Drehmoment: 520 Nm bei 1600 min⁻¹
 Hubraum: 4004 cm³
 Zylinderzahl: 4 in Reihe
 Elektrische Anlage: Betriebsspannung 12 V
 Batterie 12 V/100 Ah
 Generator 14 V/95 A
 Starter 12 V/3,1 kW



Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
 Arbeitsgang 0–6,5 km/h
 Straßengang 0–20 km/h
 Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte



Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.



Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.



Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendel lenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft



Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 240 bar
- Fördermenge 125 l/min



Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Automatische Mittenstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt

Heben	5,7 s
Senken	4,6 s
Auskippen	1,7 s



Serienausstattung

- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeughelbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler



Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Handgasanlage
- Endlagendämpfung für Arbeitszylinder
- Anhängerkupplung
- Batteriehaupschalter

- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Landwirtschaftlicher Ölkühler
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion (nur mit ADS)
- Klimaanlage, Standheizung
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperr mit Codierstift

Weitere Optionen auf Anfrage



Bereifungen

Standard:

15.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung:

460/70 R 24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Grünland, Ackerboden und befestigte Straße

455/70 R 24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage



Füllmengen

Kraftstoff:	120 l
Hydrauliköl:	78 l
Motoröl:	9,5 l
Vorderachse:	7,2 l
Hinterachse:	7,2 l
Getriebe:	1,8 l
Kühlflüssigkeit:	15 l



Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	1,6 m ³
Spurweite:	1770 mm
Wenderadius über Schaufelkante außen:	5005 mm
Reißkraft:	7200 daN
Schubkraft:	6900 daN
Kipplast gestreckt:	6700 kg
Kipplast geknickt:	5965 kg
Hubkraft Bodenlage:	8200 daN
Dienstgewicht:	8100 kg

Abweichende Daten Palettengabeinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und gestreckt:	4755 kg
Hubkraft:	6800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**:	3804 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände**:	2853 kg

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

**** Elektronisches Motormangament.

Spezifische Gewichte

Material	Gewicht (t/m³)
----------	----------------

Bauwirtschaft

Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glasbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

Garten-/Landschaftsbau

Landwirtschaft	
Frucht (Mais, Rüben etc.)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

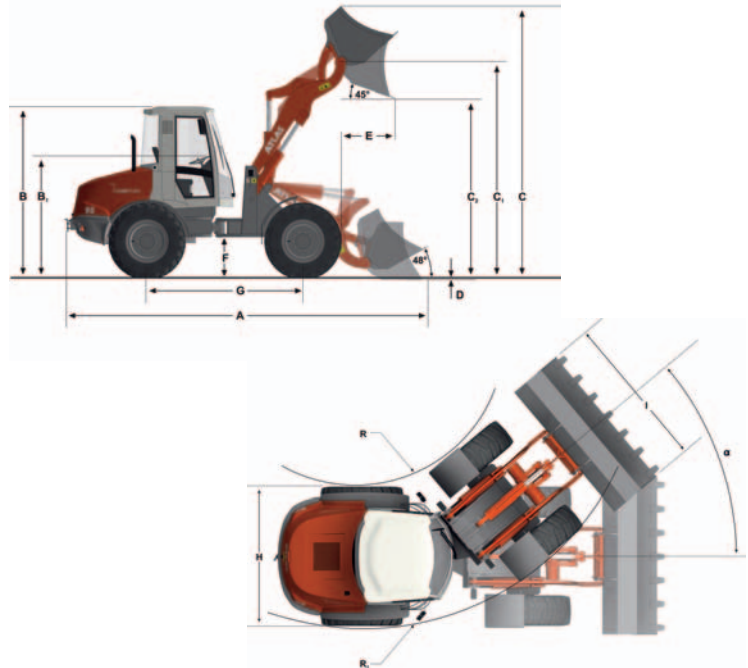
Technische Angaben mit Standardschaufel.

AR 95 Super

A	6230
B	2932
B ₁	2165
C	4575
C ₁	3630
C ₂	2840
D	85
E	820
F	540
G	2500
H	2180
I	2300
R	2385
R ₁	4610

Alle Angaben in mm

α 40°



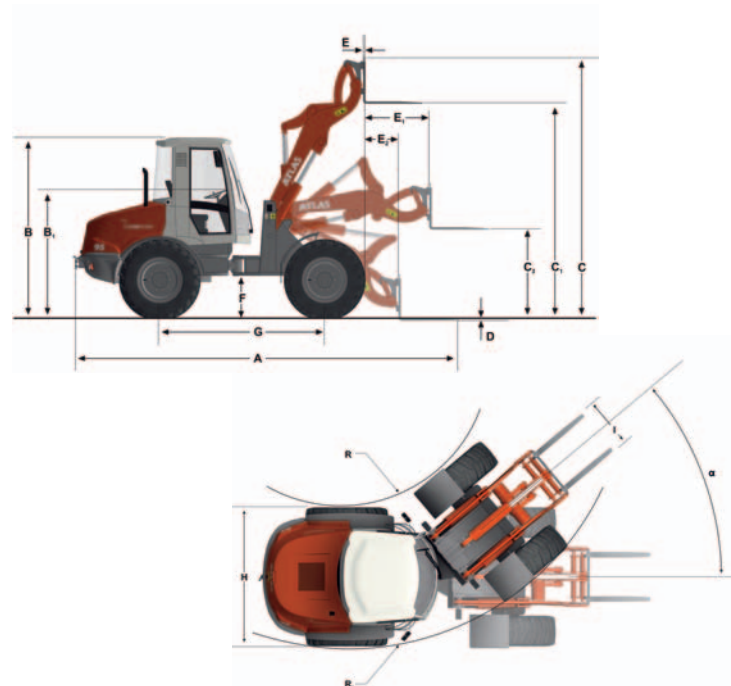
Technische Angaben mit Palettengabel.

AR 95 Super

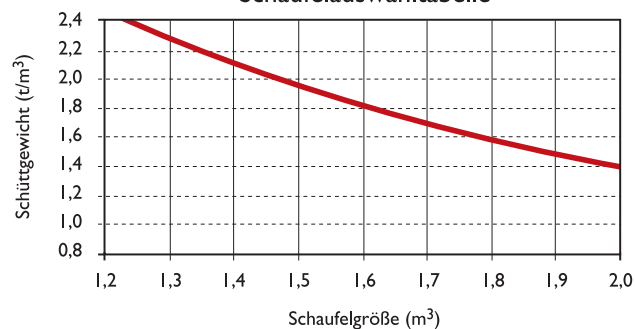
A	6550
B	2932
B ₁	2165
C	4025
C ₁	3430
C ₂	1650
D	70
E	550
E ₁	1270
E ₂	700
F	540
G	2500
H	2180
I	1400
R	2385
R ₁	4610

Alle Angaben in mm

α 40°



Schaufelauswahltabelle



ATLAS Teamwork

AR 35/35 Super



Dienstgewicht 2500 kg / 2875 kg
Motorleistung 24,6 kW (33,5 PS) / 29,4 kW (40 PS)
Schaufelinhalt 0,34 m³ / 0,40 m³

AR 50



Dienstgewicht 3950 kg
Motorleistung 42 kW (57 PS)
Schaufelinhalt 0,70 m³

AR 60



Dienstgewicht 4650 kg
Motorleistung 47,5 kW (65 PS)
Schaufelinhalt 0,85 m³

AR 65 Super



Dienstgewicht 4800 kg
Motorleistung 51,3 kW (70 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75



Dienstgewicht 5600 kg
Motorleistung 56,9 kW (77 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75 S



Dienstgewicht 6000 kg
Motorleistung 56,9 kW (77 PS)
Schaufelinhalt 0,80 m³

AR 80



Dienstgewicht 5750 kg
Motorleistung 59,5 kW (81 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 85



Dienstgewicht 6700 kg
Motorleistung 65 kW (88 PS)
Schaufelinhalt 1,30 m³

AR 95/95 Super



Dienstgewicht 7900 kg / 8100 kg
Motorleistung 74,9 kW (102 PS) / 92 kW (125 PS)
Schaufelinhalt 1,40 m³ / 1,60 m³

Technische Änderungen vorbehalten

F.Weyhausen AG & Co. KG
Maschinenfabrik
Visbeker Straße 35
D-27793 Wildeshausen
Telefon (0 44 31) 981-0
Telefax (0 44 31) 981-225
www.radlader.com

ATLAS
WEYHAUSEN